

Opis istotnych warunków zamówienia(OIWZ)

Zamawiający: **Spółka Wodno – Ściekowa w Milejowie**

ul. Klarowska 23, 21 – 020 Milejów

NIP 713-10-46-041 REGON 430585625

1. Dostawa 5000 l flokulantów do odwadniania osadów ściekowych w oczyszczalni ścieków w Milejowie na prasie taśmowej Bellmer w roku 2016.

Nazwa produktu – środek wspomagający proces zagęszczania osadów na prasie Bellmer pozwalający uzyskać efekt zagęszczenia na poziomie nie niższym niż 20% s.m., w formie płynnej emulsji - charakterystyka chemiczna: aktywność jonowa – bardzo mocno kationowa

- gęstość przy 20°C = 0,98- 1,2g/cm³

- rozpuszczalny w wodzie

- pH > min4

- lepkość dynamiczna przy 20°C ≤4000 MPa.s; kinetyczna ≥ 7,0 mm²/s

- zastosowanie do prasowania osadów nadmiernych

- stan skupienia - wodny roztwór

- EWG 67/548

- WE 1999/45

- CAS 64742-46-7

- EINECS 265-148-2

- zapotrzebowanie w roku – 6 000 l tj. 6 paletokontenery o pojemności 1000 l każdy

- paletokontenery spełniające wymagania bhp, stanowią własność Wykonawcy.

Opróżnione

zbiorniki będzie odbierał dostawca na własny koszt, lub po uzgodnieniu przekaze je zamawiającemu,

- miejsce dostawy i rozładunku oczyszczalni ścieków w Milejowie ul. Klarowska 23.

Oznaczenie wg Wspólnego Słownika Zamówień: 24.00.00.00-4 –produkty chemiczne

UWAGA: Ze względu na specyfikę dostaw rozmiar przedmiotu zamówienia określony jest

szacunkowo mimo określenia go przez zamawiającego z należytą starannością.

Rzeczywista ilość wynikać będzie z faktycznego zapotrzebowania zamawiającego i może ulec zmianie w zależności od potrzeb, przy czym wykonawca nie będzie rościł pretensji, ani żądał rekompensaty finansowej, jeżeli ilość ta będzie różna od szacowanej. Z tego tytułu nie przysługuje Wykonawcy żadne roszczenie.

2. Oferowany flokulant bezwzględnie winien posiadać skład, zawartość, właściwości i cechy flokulanta który został dobrany stosownie do procedury określonej w ust. 4.

3. Do dostarczonych produktów Wykonawca zobowiązany jest zgodnie z obowiązującymi przepisami dostarczyć Zamawiającemu karty produktów oraz świadectwo zgodności wyrobu z odpowiednią normą.

4. Dobór i testy flokulantów.

1) Wykonawca przed złożeniem oferty dokona doboru flokulanta w trakcie pracy urządzeń – prasy Bellmer do odwadniania osadu przefermentowanego na Oczyszczalni Ścieków SWS pod nadzorem pracownika laboratorium Zamawiającego oraz obsługi Oczyszczalni.

2) Termin prób technicznych Wykonawca proponujący rozwiązanie równoważne uzgodni z pracownikiem laboratorium - P. Pytlak Alina tel. 668 314 762 z co najmniej czterodniowym wyprzedzeniem, a następnie potwierdzi pocztą elektroniczną lub

pisemnie. Dla każdego Wykonawcy chcącego wykonać próby techniczne Zamawiający wyznacza maksymalnie jeden dzień testowy.

- 3) Próby techniczne muszą zostać zakończone na co najmniej 3 (trzy) dni przed terminem złożenia oferty.
- 4) Wykonawca proponujący dobór lub rozwiązanie równoważne dostarczy nieodpłatnie 30litrów proponowanego flokulanta do przeprowadzenia prób technicznych, które prowadzone będą przez Zamawiającego z udziałem Wykonawcy (W przypadku gdyby w ustalonym do badania terminie Wykonawca nie przybył, próby techniczne zostaną przeprowadzone bez jego obecności). Wraz z flokulantem zostanie Zamawiającemu dostarczona karta charakterystyki produktu.
- 5) Zamawiający dopuszcza dobór/próby techniczną co najwyżej dwóch flokulantów zaproponowanych przez Wykonawcę jako rozwiązanie potencjalnie równoważne.
- 6) Zamawiający w dniu prowadzenia prób technicznych pobierze osad odwodniony z wykorzystaniem flokulanta i podda go badaniom laboratoryjnym na zawartość suchej masy po prasie, których wynik będzie poziomem odniesienia do wymagań zamawiającego –
wynik badania flokulanta/flokulanta równoważnego nie może być gorszy od ustalonego poziomu odniesienia w pkt. 11.
- 7) Badania suchej masy osadu odwodnionego muszą być przeprowadzane w laboratorium Zamawiającego.
- 8) Podczas prób technicznych Wykonawca może prowadzić własne badania, pobranie prób przez Zamawiającego rozpocznie się po zgłoszeniu gotowości przez Wykonawcę.
Zamawiający pobierze do badania dwie próby. Pobranie drugiej próby winno odbyć się do godz. 11,00 w danym dniu prowadzonych badań.
- 9) Do oceny/równoważności zostanie przyjęta średnia arytmetyczna z dwóch prób. Jeżeli średnia z dwóch prób na zawartość suchej masy po prasie będzie poniżej poziomu odniesienia o którym mowa w pkt. 11 potencjalny flokulant równoważny nie zostanie przez Zamawiającego przyjęty.
- 10) Z przeprowadzonych prób zostanie sporządzony w 3 egz. protokół zgodnie z załączonym wzorem. 1 egz. protokołu Wykonawca dołączy do oferty.
Odmowa podpisania protokołu przez Wykonawcę będzie traktowana jako niespełnienie wymogów OIWZ.
- 11) Zamawiający wymaga, aby zawartość suchej masy w osadzie odwodnionym nie była niższa niż 20 %.
- 12) Wykonawca obowiązany jest złożyć ofertę na dobrany flokulant.
- 13) Zamawiający nie ponosi kosztów poniesionych przez Wykonawcę z tytułu przeprowadzonych prób bez względu na wynik postępowania.

Załącznik nr do OIWZ.

Protokół z prób technicznych oraz testowania flokulanta przeprowadzonych w dniu.....

I.p.	Wyszczególnienie	Jednostka		Odwadnianie
1.	Flokulant	typ		
2.	Sucha masa nadawy osadu	%		

3.	Nadawa osadu	m ³ / h		
4.	Sucha masa nadawy osadu	kg /h		
5.	Stężenie roztworu flokulantu	g /l		
6.	Nadawa flokulantu	l /h		
7.	Nadawa flokulantu	g /h		
8.	Zużycie flokulantu (7: 4)	g / kg s. m.		
9.	Zużycie flokulantu na ogólną ilość suchej masy osadu	kg		
10	Zawartość suchej masy w osadzie po obróbce	%		

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY